

TECHNICKÝ LIST

PU VRCHNÍ BARVA DTM IME.TB511 - Pololesklá

Oblast použití: IME.TB511 PU vrchní barva pololesklá DTM (přímo na kov), 35 (± 5) stupeň lesku, je 2K PU Vrchní barva (80% pojivo - 20% barevný toner) s hladkým vzhledem. Toto pojivo obsahuje antikorozi složky, proto nabízí dobrou ochranu proti prorozivění. Je speciálně vyvinutý pro průmyslovou prvovýrobu a do opravárenství. Vyznačuje se rychlým a jednoduchým zpracováním, snadným použitím, čímž šetří náklady. Všechny barevné tonery jsou bezchromátové, mají barevnou stálost a odolnost proti povětrnostním vlivům.

Povrchy: Železo, ocel, nerezová ocel (opískovaná), litina, pozinkovaná ocel, plasty vyztužené skleněnými vlákny. Pro plastové povrchy - použijte IME.FP600 základ na plasty. Dále na IME.FP4XX Epoxid, PU základ IME.FP500/IME.PB500 PU základ DTM, povrchy odolné rozpouštědlům, čisté zabroušené originální a staré laky.

Příprava: V závislosti na podkladu zvolte správné tryskání/zdrsnění/broušení/matování. Pro pozinkovanou ocel se doporučuje jemné zabroušení. Další broušení je možné za sucha excentrickými bruskami P180-P240-P320. Trvanlivost nátěrového systému do značné míry závisí na důkladnosti přípravy povrchu (pro podrobnější informace o přípravě, viz. technické informace „Příprava a předprava“).

Čištění: Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot, např. oleje, maziva, separačních prostředků. Odmastěte čističem na kov, ředidlem nebo odstraňovačem silikonu (odmašťovadla). Pro podrobnější informace o čištění konkrétních podkladů-viz technické informace „Čištění“.

Fyzikální vlastnosti:

Chemická báze:	Polyuretan
Hustota:	1,058 kg/l
Bod vzplanutí:	29°C
Objem pevných částic:	63%
Vydatnost:	cca 8,5-9,5m ² /l/40μm
VOC:	464 g/l
Použitelnost:	3 - 4 hodiny
Teplotní stabilita:	do 140°C
Lesk:	pololesk 35 (±5) stupeň lesku/60°
Barva:	viz program VIM - CRS
Teplota při zpracování:	od 10°C do 40°C, max. vlhkost 85%

Skladovatelnost: v neotevřené plechovce maximálně 2 roky.

TECHNICKÝ LIST

POKYNY K POUŽITÍ



Před použitím: Produkt musí být po namíchání dokonale promíchán, pak natužen, naředěn a opět dokonale promíchán, potom může být produkt aplikován.



Čištění: Odstraňovač silikonu. Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot, např. olej, tuk atd. viz Technické informace „Čištění“



Míchání s tonery:

IME.TB511 PU pojivo DTM pololesk	80 dílů
IMU.CT1xx Barevný toner	20 dílů

(recepturu vyhledejte v programu VIM – CRS)

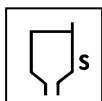


Míchací poměr:

IME.TB511 PU vrchní barva DTM pololesk	5 dílů
IME.AU500 PU tužidlo	1 díl
IME.RS603/605/607 UNI ředidlo	10-20%

(rychlé/standard/pomalé)

Urychlený proces sušení: IME.AA600 Urychlovač



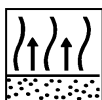
Viskozita: 22 - 26 sek. (20°C/DIN 4 mm)



	Tryska (mm)	Stříkací tlak (bar)
Vrchní nádobka:	1,3-1,5	1,5-2,5
Spodní nádobka:	1,3-1,5	3,0-4,5
HVLP:	-	0,7
Airless:	-	-



Počet nástřiků:	0,5 vrstvy	1 uzavřená vrstva
	následně 1 plná vrstva	následně 1 plná vrstva
Tloušťka vrstvy:	30 - 45 µm	40 - 60 µm



Vytěkání :	10 min. mezi vrstvami	10 min.
	10 - 15 min před sušením	10 - 15 min.



Sušení: 20°C	Proti prachu:	45 min.
	Pro manipulaci:	5 - 7 hod.
	Suchý:	10 - 12 hod.
	V boxu: při 60°C	30 - 40 min.



IR - sušení: 15 - 20 min.

TECHNICKÝ LIST



Leštění:

Nedoporučuje se!



Upozornění:

Při aplikaci dodržujte všechny zdravotní a bezpečnostní opatření vztahující se k používání a k zacházení s nátěrovými hmotami. Dodržujte stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Informace o zdraví a bezpečnosti naleznete v bezpečnostním listu (MSDS). Informace také naleznete na internetové stránce: www.valsparindustrialmix.com.

Poznámka:

Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna doporučení o použití uvedená na obalu našeho produktu nejsou závazná a nezakládají důvody pro sekundární povinnost vyplývající ze zákona o prodeji. Naší snahou je zajistit, aby uvedené technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Zákazník přejímá odpovědnost za kontrolu vhodnosti použití výrobku k účelu jeho použití. Trvanlivost nátěrového systému do značné míry závisí na důkladné přípravě povrchu.



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použití respirátoru s přísunem čerstvého vzduchu)

Technická data z této publikace odpovídají našim dnešním poznatkům a poskytují Vám nezávaznou představu o možnostech použití.