

TECHNICKÝ LIST

Epoxidový základ IME.FP40x DTM 400 šedý, 401 bílý

Oblast použití:	2K Epoxidový základ přímo na kov, bezchromátový, snadné použití, vysoký výkon, antikorozi vlastnosti, pro sušení na vzduchu i v lakovací kabině při vyšších teplotách																						
Povrchy:	Železo, ocel, nerezová ocel (otryskaná), pozinkovaná ocel, litina, hliník, plasty vystužené skelnými vlákny. Na plasty použijte pro lepší přilnavost základ na plasty IME.FP600. Průmyslové OEM povrchy odolné ředidlům, broušené originální a staré laky.																						
Příprava:	Doporučení pro pískování dle ČSN 12944, Sa 2,5, Pro pozinkovanou ocel a kartáčovanou ocel jsou možné alternativy broušení s P80-P210, volba dle použití brusného/"mokrý na mokrou" systému. Trvanlivost nátěrového systému do značné míry závisí na důkladnosti přípravy povrchu (pro podrobnější informace o přípravě - viz technické informace „příprava a předprava“)																						
Čištění:	Povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot, např.: oleje, maziva, separačních prostředků atd. Vyčistěte čisticími prostředky na kov, ředidly-rozpouštědly, odstraňovači silikonů nebo průmyslovými čisticími zařízeními.																						
Přelakovatelnost:	Může být přelakovatelný s Valspar Industrial Mix: IME.TB4xx Epoxidovými vrchními barvami, IME.TB5xx PU vrchními barvami.																						
Fyzikální vlastnosti:	<table><tr><td>Chemická báze:</td><td>Epoxid</td></tr><tr><td>Hustota:</td><td>1,583 kg/l</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí:</td><td>28,5°C</td></tr><tr><td>Objem pevných částic:</td><td>72%</td></tr><tr><td>Vydatnost:</td><td>cca 8,5m²/l/40μm</td></tr><tr><td>VOC:</td><td>< 540 g/l</td></tr><tr><td>Použitelnost:</td><td>cca 5-6 hod.</td></tr><tr><td>Teplotní stabilita:</td><td>150°C teplota vzduchu</td></tr><tr><td>Lesk:</td><td>mat</td></tr><tr><td>Barva:</td><td>šedá/bílá</td></tr><tr><td>Teplota při zpracování:</td><td>od 8°C do 40°C, max. vlhkost 85%</td></tr></table>	Chemická báze:	Epoxid	Hustota:	1,583 kg/l	Bod vzplanutí:	28,5°C	Objem pevných částic:	72%	Vydatnost:	cca 8,5m ² /l/40μm	VOC:	< 540 g/l	Použitelnost:	cca 5-6 hod.	Teplotní stabilita:	150°C teplota vzduchu	Lesk:	mat	Barva:	šedá/bílá	Teplota při zpracování:	od 8°C do 40°C, max. vlhkost 85%
Chemická báze:	Epoxid																						
Hustota:	1,583 kg/l																						
Bod vzplanutí:	28,5°C																						
Objem pevných částic:	72%																						
Vydatnost:	cca 8,5m ² /l/40μm																						
VOC:	< 540 g/l																						
Použitelnost:	cca 5-6 hod.																						
Teplotní stabilita:	150°C teplota vzduchu																						
Lesk:	mat																						
Barva:	šedá/bílá																						
Teplota při zpracování:	od 8°C do 40°C, max. vlhkost 85%																						
Skladovatelnost:	za normálních skladovacích podmínek a v neotevřené plechovce maximálně 2 roky.																						

TECHNICKÝ LIST

POKYNY K POUŽITÍ



Před použitím:

Produkt musí být po namíchání dokonale promíchán, pak natužen, naředěn a opět dokonale promíchán, potom může být aplikován.



Broušení:

Podklad musí být otryskaný, opískovaný nebo jinak broušený/zdrsněný. Sa 2,5, podle ČSN 12944, část 4. Systém broušení P80-P240 – viz „Příprava a předprava“



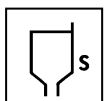
Čištění:

příslušnými čističi – povrch musí být suchý a zbavený všech nečistot, např. olej, tuk...viz technické informace „čištění“



Míchací poměr:

IME.FP400 Epoxidový základ DTM šedý	3 díly
IME.FP401 Epoxidový základ DTM bílý	
IME.AP401 EP Tužidlo	1 díl
IME.RD603/605/607 UNI ředidlo	10-30% (broušení
(rychlé, standart, pomalé)	35-50% (mokrý do mokré)



Viskozita:

22 - 26 sek. (20°C/DIN 4 mm)



Vrchní nádobka:

Tryska (mm)

Stříkací tlak (bar)

Spodní nádobka:

HVLP:

Airless:

1,3-1,5

1,5-1,9

-

-

3,0-4,5

3,0-4,5

0,7

-



Počet nástřiků:

1 vrstva

1 uzavřená vrstva

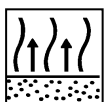
Následně pak 1 plná vrstva

nebo 0,5 + 1 plná vrstva

Tloušťka vrstvy:

60 - 100 µm

30 - 40 µm



Vytékání :

5 - 10 min.

5 min.



Sušení: 20°C

Proti prachu:

30 min.

Pro broušení:

8 - 10 hod.

V boxu: při 60°C

30 - 40 min.

TECHNICKÝ LIST

**Upozornění:**

Při aplikaci dodržujte všechny zdravotní a bezpečnostní opatření vztahující se k používání a k zacházení s nátěrovými hmotami. Dodržujte stávající předpisy vydané obchodními sdruženími v chemickém průmyslu. Informace o zdraví a bezpečnosti naleznete v bezpečnostním listu (MSDS). Informace také naleznete na internetové stránce: www.valsparindustrialmix.com

Poznámka:

Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna doporučení o použití uvedená na obalu našeho produktu nejsou závazná a nezakládají důvody pro sekundární povinnost vyplývající ze zákona o prodeji. Naší snahou je zajistit, aby uvedené technické informace byly přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Zákazník přejímá odpovědnost za kontrolu vhodnosti použití výrobku k účelu jeho použití. Trvanlivost nátěrového systému do značné míry závisí na důkladné přípravě povrchu.



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použití respirátoru s přísunem čerstvého vzduchu)