

OBEČNÉ INFORMACE

1-60 1K Plastic Primer je adhezivní primer na bázi speciálních pryskyřic pro zlepšení adheze na nových nenalakovaných plastových dílech pro lakování v automobilovém průmyslu. Speciální poznámka: 1-60 1K Plastic Primer lze použít jako plastové adhezivní aditivum do 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, což ušetří čas aplikace a schnutí. Viz technický list pro 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 ohledně pokynů. (Tento systém se doporučuje pouze s 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, nikoliv s žádným základním nátěrem/povrchovou úpravou).

SMĚŠOVACÍ POMĚR



NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

APLIKACE



1 vrstva (15-20 µm nebo 0,4-0,8 mil)

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F		NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F	
Odtěkání	15 - 20 minut	Odtěkání	-
Bez prachu	20 minut	Bez prachu	-
Suché pro manipulaci	-	Suché pro manipulaci	-
Suché pro použití pásky	-	Suché pro použití pásky	-
Suché pro broušení	-	Suché pro broušení	-
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění	-

Po více než dvou hodinách schnutí laku 1-60 1K Plastic Primer obracejte jemným brusným vlnem nebo podobným prostředkem a aplikujte další vrstvu laku 1-60 1K Plastic Primer.

PODKLADY



KÓD PLASTOVÉHO POVRCHU	TYP
PP-EPDM	Flexibilní plast
TPO	Flexibilní plast
ABS	Střední plast
PUR	Flexibilní-měkký/tvrdý plast
PA	Tvrdý plast

Všechny běžné typy plastů, které se aktuálně používají pro vnější OEM části a při lakování v automobilovém průmyslu. Nepoužívejte spolu s polyethylenem (PE) a čistým polypropylenem (PP). Nepoužívejte na předlakované plastové části, pokud si nejste jisti typem plastu. Před finální úpravou vyzkoušejte adhezi.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



SLOŽKY



PŘÍSADE



PŘÍPRAVA POVRCHU



- Odstraňte uvolňovací činidlo omytím podkladu horkou mýdlovou vodou a jemným vlnem nebo podobným prostředkem.
- Omyjte podklad řádně čistou vodou.
- Vysušte podklad a odmastěte ho prostředkem 1-951 Silicone Remover.
- Obruste primerem neošetřené plastové díly jemným vlnem hladké podklady a středně hrubým vlnem hrubé podklady.
- Znovu odmastěte pomocí 1-851 Antistatic Degreaser

Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí postřík.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



DeBeer 2K Primer / Surfacer
 MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Kromě výrobků Epoxy Primer a Washprimer. Pro flexibilní a měkké plasty přidejte 10 - 30% produktu 47-39 2K Elastic k nátěrovým systémům 2K předtím, než přidáte v případě potřeby Aktivátor nebo ředidlo.



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

PŘEDPISY EU		
Kód VOC	2004/42/IIb(e)(840)830	
Dílčí kategorie produktu (podle směrnice 2004/42/ES) a max. obsah VOC (ISO 11980-1/2) výrobku připraveného k použití.	IIb/e. Speciální povrchové úpravy - všechny typy. Mezní hodnoty EU: 840g/l (2007). Tento výrobek obsahuje maximálně 830 g/l VOC.	
Chemický základ	Speciální pryskyřice	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (g/l)	0.874
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	24°C / 75.2°F
	Objem pevných látek (%)	4,4
	Vydatnost	9 m²/L/50 µm 365 ft²/Gal/0.2 mil
	Lesk	Matný
	Barva	-

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (*doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu*).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

<https://sds.de-beer.com>

ČIŠTĚNÍ



1-051 Gun Cleaner

SKLADOVATELNOST

Minimálně tři roky: (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



-