

OBEČNÉ INFORMACE

SP5689 Universal Primer Filler White je vysoce odolný surfacer se snadnou aplikací a výbornými brusnými vlastnostmi.

Tento technický list se týká verze s broušením.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



3 : 1 Universal Primer Filler : MS Hardener + max 10% Thinner
4 : 1 Universal Primer Filler : HS Hardener + max 15% Thinner
5 : 1 Universal Primer Filler : HS420 Hardener + max 20% Thinner

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR/PSI)
HVLP	1,3 - 1,8	2 / 29
HE	1,3 - 1,8	1,6 - 1,8 / 23 - 26

APLIKACE



1 - 3 vrstvy 60 - 180 µm (2,4-7,2 mil)

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F		NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F	
Odtěkání	5 - 10 minut	Odtěkání	5 - 10 minut
Proti prachu	20 - 30 minut	Proti prachu	-
Suché pro manipulaci	16 hodin	Suché pro manipulaci	20 - 30 minut
Suché pro použití pásky	16 hodin	Suché pro použití pásky	20 - 30 minut
Suché pro broušení	16 hodin	Suché pro broušení	20 - 30 minut
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění	-

PODKLADY



SP5689 Universal Primer Filler White je třeba aplikovat pouze na dobře obroušenou, odmaštěnou čistou ocel se základním lakem a hliník se základním lakem. Dobře obroušené GRP, polyesterové tmely, OEM laky a staré lakovací systémy v dobrém stavu.

(Pro maximální trvanlivost a odolnost vůči rzi použijte SP5499 Etch Primer.)

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



20 - 30 minut

SLOŽKY



SP2098 MS Hardener Fast
SP2198 MS Hardener Medium
SP2298 MS Hardener Slow
SP2511 HS Hardener Fast
SP2501 HS Hardener Medium
SP2521 HS Hardener Slow
SP2405 HS420 Hardener Fast
SP2505 HS420 Hardener Medium
SP2605 HS420 Hardener Slow
SP3099 Thinner Fast
SP3199 Thinner Medium
SP3299 Thinner Slow

PŘÍSADY



PŘÍPRAVA POVRCHU



Předčištěný povrch pomocí SP6499 Silicone Remover a oťřený do sucha. Obruste povrch hrubým abrazivem P180-P240. Odstraňte všechny zbytky brusiva stlačeným vzduchem, vyčistěte pomocí SP6499 Silicone Remover a oťřete do sucha. Finální broušení před aplikací ostré hrany P280-P320 a GRP P400.

Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí rozstřík.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

PŘEDPISY EU SP5689 Universal Primer Filler White		
Kód VOC	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Dílčí kategorie produktu (podle směrnice 2004/42/ES) a max. obsah VOC (ISO 11980-1/2) výrobku připraveného k použití.	IIIB/c. Základní nátěr - povrchová úprava/nátěrový tmel a všeobecný základní nátěr na kov. Mezní hodnoty EU: 540 g/l (2007). Tento výrobek obsahuje maximálně 534 g/l VOC.	
Chemický základ	2K polyuretanový základní nátěr	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (kg/l)	1,42
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	27,5°C / 81,5°F
	Objem pevných látek (%)	44
	Vydatnost	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Lesk	Matný
	Barva	Bílý

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

<https://sds.spralac.com>

ČIŠTĚNÍ



Čištění pistole

SKLADOVATELNOST



Minimálně dva roky; (Za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C) (v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



Pokud není uvedeno jinak, jsou všechny uváděné vlastnosti výrobku v technickém listu stanoveny při teplotě 20 °C.